УТВЕРЖДЕНО

Приказом Генерального директора

АО «Биржа «Санкт-Петербург»

(Приказ № 137 от 01 декабря 2020 г.)

СПЕЦИФИКАЦИЯ

биржевого товара отделов «Черные металлы»,

«Цветные металлы и сплавы»

АО «Биржа «Санкт-Петербург»

(новая редакция)

Санкт-Петербург

2020

Оглавление

[**1. Общие положения** 3](#_Toc48135871)

[**2. Биржевой товар** 3](#_Toc48135872)

[**3. Способы, условия и базисы поставки** 3](#_Toc48135873)

[**4. Размер лота** 4](#_Toc48135874)

[**5. Биржевой инструмент и особенности формирования цены биржевого товара** 4](#_Toc48135875)

[**6. Шаг изменения цены** 6](#_Toc48135876)

[**7. Общие условия договоров поставки** 6](#_Toc48135877)

[**8. Порядок допуска биржевого товара к организованным торгам** 6](#_Toc48135878)

[**9. Данные об экспертной организации (ях), признаваемых в качестве сюрвейеров/оценщиков качества продукции** 6](#_Toc48135879)

Приложения:

[Приложение №1. Перечень биржевых товаров, допущенных к торгам](#_Приложение_№_1)

[Приложение №2а. Перечень базисов поставки при способе поставки самовывоз железнодорожным транспортом](#_Приложение_2а_1)

[Приложение №2б. Перечень базисов поставки при способах поставки CIP, CIF, CFR, FOB](#_Приложение_№_2б)

[Приложение №2в. Перечень базисов поставки при способах поставки самовывоз автотранспортом](#_Приложение_№_2в)

[Приложение №2г. Перечень базисов поставки при способах поставки франко-вагон станция назначения](#_Приложение_№_2г)

[Приложение №3. Форма заявления на допуск биржевого товара к организованным торгам](#_Приложение_№_3)

[Приложение №4. Форма заявления на допуск биржевого инструмента к организованным торгам](#_Приложение_№_4)

# **1. Общие положения**

1.1. Настоящая Спецификация биржевого товара отделов «Черные металлы», «Цветные металлы и сплавы» (далее – Спецификация) разработана АО «Биржа «Санкт-Петербург» (далее – Биржа) и определяет:

-биржевые товары, допущенные к торгам в соответствии с настоящей Спецификацией;

-базисы и способы поставки;

-правила формирования кода инструмента;

-общие условия договоров поставки биржевого товара;

-иные положения в отношении биржевого товара.

1.2. Поставка биржевого товара, допущенного к торгам в соответствии с настоящей Спецификацией, осуществляется как на внутренний рынок Российской Федерации, так и на экспорт (в соответствии с условиями поставки).

1.3. Клиринг по договорам, заключенным на основе безадресных заявок отделов «Черные металлы», «Цветные металлы и сплавы» осуществляется Акционерным обществом «Санкт-Петербургская Валютная Биржа» (далее – АО СПВБ).

1.4. Условия договоров, заключенных с биржевым товаром, допущенным к торгам в соответствии с настоящей Спецификацией, устанавливаются Приложением № 1 к Правилам проведения организованных торгов в отделах товарного рынка Акционерного общества «Биржа «Санкт – Петербург» (далее – Правила торгов).

При неисполнении (отказе от исполнения) обязательств, вытекающих из Договоров, заключенных на основании безадресных заявок, Сторона, не исполнившая обязательство уплачивает другой Стороне неустойку в размере 5 % от суммы Договора.

При неисполнении (отказе от исполнения) обязательств, вытекающих из Договора, заключенного на основании адресных заявок, Сторона, не исполнившая обязательство уплачивает другой Стороне неустойку в размере, указанном в Договоре.

1.5. Термины, использованные в тексте настоящей Спецификации, определяются в соответствии с Правилами торгов Биржи.

1.6. Все приложения к Спецификации являются ее неотъемлемой частью.

# **2. Биржевой товар**

2.1. Перечень биржевых товаров, допущенных к торгам, приведен в Приложении № 1 к настоящей Спецификации.

2.2. Биржевой товар имеет код биржевого товара, который указывается в биржевом инструменте, допущенного к торгам. Код биржевого товара и нормативный документ, требованиям которого соответствует биржевой товар, также указаны в Приложении №1 к настоящей Спецификации.

2.3. Качественные и количественные характеристики, а также условия хранения Биржевого товара должны соответствовать ГОСТам, регламентам или нормативным правовым актам Российской Федерации.

# **3. Способы, условия и базисы поставки**

3.1. Способы поставки и коды способа поставки приведены в Таблице №1.

Код способа поставки указывается в биржевом инструменте, допущенного к торгам.

Таблица № 1. Способы поставки, коды способа поставки и

 номера приложений, в которых определены базисы поставки и их коды

для соответствующих способов поставки

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| п/н | Способ поставки | Код способа поставки | № Приложения, в котором определены базисы поставки и их коды |
|  | самовывоз железнодорожным транспортом | C | Приложение № 2а |
|  | франко-склад покупателя | S | - |
|  | фрахт/перевозка и страхование оплачены до… (указывается порт) | CIP | Приложение № 2б |
|  | стоимость, страхование и фрахт оплачены до…(указывается порт) | CIF | Приложение № 2б |
|  | стоимость и фрахт оплачены до…(указывается порт) | CFR | Приложение № 2б |
|  | товар грузится на судно в порту/доставляется до порта…(указывается порт) | FOB | Приложение № 2б |
| 7 | самовывоз автотранспортом | А |  Приложение № 2в |
| 8 | франко-вагон станция назначения  | Н |  Приложение № 2г |

# **4. Размер лота**

4.1. Требования к формированию размера лота приведены в Таблице №2.

Таблица № 2. Требования к формированию размера лота

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| п/н | Способ поставки | Код способа поставки | Минимальный размер лота |
|  | самовывоз железнодорожным транспортом | C | 20 метрических тонн |
|  | франко-склад покупателя | S | 1 метрическая тонна  |
|  | фрахт/перевозка и страхование оплачены до… (указывается порт) | CIP | 1 метрическая тонна |
|  | стоимость, страхование и фрахт оплачены до…(указывается порт) | CIF | 1 метрическая тонна |
|  | стоимость и фрахт оплачены до…(указывается порт) | CFR | 1 метрическая тонна |
|  | товар грузится на судно в порту/доставляется до порта…(указывается порт) | FOB | 1 метрическая тонна |
| 7 | самовывоз автотранспортом | А | 1 килограмм |
| 8 | франко-вагон станция назначения  | Н | 24 метрические тонны (один контейнер) |

# **5. Биржевой инструмент и особенности формирования цены биржевого товара**

5.1. Биржевой товар с указанными базисом поставки, способом поставки, размером лота и допущенный к торгам именуется биржевым инструментом.

5.2. Биржевой инструмент кодируется следующим образом БП\_НБТ\_РЛ\_У\_НН\_ММ где:

БП - код базиса поставки,

НБТ - код биржевого товара,

РЛ - размер одного лота,

У - код способа поставки,

НН - код ставки НДС; может принимать значения в соответствии с Таблицей №3;

ММ- код срок поставки/исполнения обязательств; может принимать значения в соответствии с Таблицей №4.

Значения кода биржевого инструмента «НН» и «ММ» являются дополнительными и могут не применяться в коде инструмента. В этом случае, ставка НДС признается равной 20%, срок поставки/исполнения обязательств – в соответствии с Правилами торгов.

Таблица № 3. Код ставки НДС

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| п/н | Ставка НДС | Код ставки НДС |
| 1 | ставка НДС составляет 10 % | P |
| 2 | ставка НДС составляет 0 % (при реализации Товара на экспорт) | W |
| 3 | не облагается НДС | U |

Таблица №4. Код срока поставки/исполнения обязательств

|  |  |
| --- | --- |
| код | Срок исполнения |
| 01 | Поставка не позднее 31 января, ближайшего к дате заключения договора. Договор может быть заключен не позже 10 числа месяца поставки. |
| 02 | Поставка не позднее 28 (29) февраля, ближайшего к дате заключения договора. Договор может быть заключен не позже 10 числа месяца поставки. |
| 03 | Поставка не позднее 31 марта, ближайшего к дате заключения договора. Договор может быть заключен не позже 10 числа месяца поставки. |
| 04 | Поставка не позднее 30 апреля, ближайшего к дате заключения договора. Договор может быть заключен не позже 10 числа месяца поставки. |
| 05 | Поставка не позднее 31 мая, ближайшего к дате заключения договора. Договор может быть заключен не позже 10 числа месяца поставки. |
| 06 | Поставка не позднее 30 июня, ближайшего к дате заключения договора. Договор может быть заключен не позже 10 числа месяца поставки. |
| 07  | Поставка не позднее 31 июля, ближайшего к дате заключения договора. Договор может быть заключен не позже 10 числа месяца поставки. |
| 08 | Поставка не позднее 31 августа, ближайшего к дате заключения договора. Договор может быть заключен не позже 10 числа месяца поставки. |
| 09 | Поставка не позднее 30 сентября, ближайшего к дате заключения договора. Договор может быть заключен не позже 10 числа месяца поставки. |
| 10 | Поставка не позднее 31 октября, ближайшего к дате заключения договора. Договор может быть заключен не позже 10 числа месяца поставки. |
| 11 | Поставка не позднее 30 ноября, ближайшего к дате заключения договора. Договор может быть заключен не позже 10 числа месяца поставки. |
| 12 | Поставка не позднее 31 декабря, ближайшего к дате заключения договора. Договор может быть заключен не позже 10 числа месяца поставки.  |

5.3. Цена биржевого товара формируется с учетом следующих условий:

5.3.1. Цена биржевого товара устанавливается в рублях Российской Федерации за одну единицу измерения биржевого товара с учетом НДС.

5.4. Биржевой инструмент формируется Биржей на основании заявления участника торгов.

Форма заявления на допуск биржевого инструмента к организованным торгам приведена в Приложении № 4 к настоящей Спецификации.

5.3. Торги инструментом прекращаются в случае исключения биржевого товара из Перечня биржевых товаров, допущенных к торгам, и/или исключения базиса поставки из Перечня базисов поставки, указанных в Спецификации.

Биржевой инструмент может быть исключен из ЭС и Списка инструментов в отделах товарного рынка на сайте АО «Биржа «Санкт-Петербург»:

- по инициативе Биржи – в случае отсутствия заявок на покупку либо продажу данного инструмента в течение одного года;

- по инициативе участника торгов, предоставившего заявление на допуск данного биржевого инструмента к организованным торгам. В этом случае исключение инструмента производится на основании заявления участника торгов об исключении биржевого инструмента, предоставленного в АО «Биржа «Санкт-Петербург» в свободной форме.

# **6. Шаг изменения цены**

Шаг изменения цены для биржевого товара составляет 1 (одна) копейка.

# **7. Общие условия договоров поставки**

7.1. Общие условия договоров поставки с биржевым товаром, допущенным к торгам в соответствии с настоящей Спецификацией, приведены в Правилах торгов.

7.2. Условия договоров заключаемых на основании адресных заявок могут отличаться от общих условий договоров поставки, установленных в Правилах торгов, при этом отличия должны быть отражены в адресных заявках (свойствах инструментов) и текст таких условий должен быть размещен на сайте Биржи.

7.3. Особенности, связанные с видом упаковки и тары Товара указываются Участником в заявлении на допуск биржевого инструмента к организованным торгам.

# **8. Порядок допуска биржевого товара к организованным торгам**

8.1 Биржевой товар, включая базис и способ поставки, размер лота, допускается к торгам на основании заявления участника торгов путем утверждения и вступления в силу соответствующей Спецификации биржевого товара. Форма заявления на допуск биржевого товара к организованным торгам приведена в Приложении №3 к настоящей Спецификации.

8.2. Порядок допуска биржевого товара к организованным торгам регламентируется Правилами торгов Биржи.

# **9. Данные об экспертной организации (ях), признаваемых в качестве сюрвейеров/оценщиков качества продукции**

1. АО «Государственный научно-исследовательский и проектный институт редкометаллической промышленности «Гиредмет», находящаяся по адресу 111524, г. Москва, ул. Электродная, д.2.

Приложение № 1

к Спецификации биржевого товара

отделов «Черные металлы»,

 «Цветные металлы и сплавы»

АО «Биржа «Санкт-Петербург»

**Перечень биржевых товаров, допущенных к торгам в отделах «Черные металлы», «Цветные металлы и сплавы» АО «Биржа «Санкт-Петербург»**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование биржевого товара | Нормативныйдокумент | Код биржевого товара |
|  | Листовой прокат из качественной конструкционной углеродистой стали | ГОСТ 4041–71 | лист\_прУС |
|  | Толстолистовой горячекатаный прокат из углеродистой стали обыкновенного качества | ГОСТ 14637-89 | прокат\_ТолЛУС |
|  | Толстолистовая, широкополосная универсальная и рулонная низколегированная сталь | ГОСТ 19282-73 | сталь\_ТЛНУС  |
|  | Прокат горячекатаный листовой и широкополосный из качественной конструкционной нелегированной и легированной стали | ГОСТ 1577 - 93 | прокат\_ГКЛС  |
|  | Тонколистовой горячекатаный и холоднокатаный прокат из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения | ГОСТ 16523-89 | прокат\_ТонЛУС  |
|  | Сталь тонколистовая оцинкованная | ГОСТ 14918-80 | сталь\_ТонОЦ  |
|  | Толстолистовой, широкополосный универсальный, фасонный, сортовой прокат и гнутые профили из стали повышенной прочности | ГОСТ 19281-89 | прокат\_ТолЛПП  |
|  | Горячекатаный фасонный, листовой, широкополосный универсальный прокат и гнутые профили из углеродистой и низколегированной стали | ГОСТ 27772-88 | прокат\_ГКфас |
|  | Горячекатаный сортовой и фасонный прокат общего и специального назначений из углеродистой стали обыкновенного качества | ГОСТ 535-2005 | ГК-прокат  |
|  | Прокат горячекатаный и кованый из легированной конструкционной стали | ГОСТ 4543 – 71 | прокат\_ГКков  |
|  | Стальные горячекатаные с односторонним ромбическим и чечевичным рифлением листы общего назначения | ГОСТ 8586 - 77 | листы\_ГК |
|  | Железнодорожные рельсы | ГОСТ 51685-2000 |  ЖДрельсы |
|  | Горячекатаная круглая сталь гладкого и периодического профиля | ГОСТ 5781-82 | ГК\_сталь\_Гладк |
|  | Термомеханически упроченная арматурная сталь | ГОСТ 10884-94 | Арм\_сталь  |
|  | Арматура  | ТУ 14-1-5254-2006 | АРМ\_5254 |
|  | Арматура  | ТУ 14-1-5580-2009 | АРМ\_5580 |
|  | Арматура  | ТУ 14-1-5570-2008 | АРМ\_5570 |
|  | Арматура  | ТУ 14-1-5579-2009 | АРМ\_5579 |
|  | Арматура  | ТУ 14-1-5541-2008 | АРМ\_5541 |
|  | Поковки общего назначения из конструкционной углеродистой, низколегированной и легированной стали | ГОСТ 8479 - 70 | Поковки\_Общ |
|  | Поковки, изготавливаемые ковкой и горячей штамповкой из коррозионно-стойких сталей и сплавов | ГОСТ 25054 - 81 | Поковки\_Корст |
|  | Слитки кузнечные | ТУ14-221-28-2000 | Слитки\_Куз |
|  | Стальные электросварные прямошовные трубы из углеродистой и низколегированной стали | ГОСТ 10705-80 | Труба\_ПРШ  |
|  | Профильные бесшовные и сварные трубы общего назначения из углеродистой и легированной стали | ГОСТ 13663-86 | Труба\_БШ  |
|  | Стальные гнутые замкнутые сварные профили | ГОСТ 30245-2012 | Профиль\_Гнут |
|  | Горячедеформированные бесшовные трубы общего назначения из углеродистой и легированной стали | ГОСТ 8731-74 | ГД\_ТрубаО\_БШ  |
|  | Бесшовные горячедеформированные трубы из коррозионно-стойкой стали общего назначения | ГОСТ 9940 - 81 | ГД\_Труба\_ОН  |
|  | Горячедеформированные бесшовные трубы для сварных стальных строительных конструкций | ГОСТ Р 54864 - 2011 | ГД\_Труба\_БШ  |
|  | Изолированные трубы и изделия для подземной прокладки тепловых сетей  | ГОСТ 30732-06 | Изол\_Труба |
|  | Горячедеформированные бесшовные трубы общего назначения из углеродистой и легированной стали для трубопроводов и других технических целей  | ГОСТ Р 53383-2009 | ГД\_Труба\_ТП  |
|  | Неоцинкованные и оцинкованные стальные сварные трубы, применяемые для водопроводов и газопроводов, систем отопления | ГОСТ 3262 - 75 | СТ\_Труба |
|  | Чугунные канализационные трубы и фасонные части к ним |  ГОСТ 6942-98 | Чугун\_Труба |
|  | Чугунные напорные раструбные трубы  | ГОСТ 9583-75 | Чугун\_Труба\_растр |
|  | Труба с цементным наружным покрытием | ТУ 1461-037-502-540-904-2008 | Цемент\_Труба  |
|  | Первичный цинк в чушках и блоках  | ГОСТ 3640-94 | Цинк  |
|  | Свинец в чушках, блоках и слитках | ГОСТ 3778-98 | Свинец  |
|  | Лом и отходы цветных металлов и сплавов  | ГОСТ 1639-93 (ГОСТ 1639-2009) | Лом-ЦМ  |
|  | Лом и отходы, содержащие драгоценные металлы | ГОСТ 1639-93 (ГОСТ 1639-2009) | Лом\_ДМ  |
|  | Лом и отходы черных металлов  | ГОСТ 2787-75 | Лом\_ЧМ  |
|  | Стальной лом и отходы, Гр 3А/засор 3% | ГОСТ 2787-75  | Лом\_Ст\_3А |
|  | Стальной лом и отходы, Гр 12А/засор 3% | ГОСТ 2787-75 | Лом\_Ст\_12А |
|  | Алюминий, Гр Ал9/засор 3% | ГОСТ 54564-2011 | Алюминий\_Ал9 |
|  | Алюминий, Гр Ал13/засор 3% | ГОСТ 54564-2011 | Алюминий\_Ал13 |
|  | Медь, Гр М10/засор 85% | ГОСТ 54564-2011 | Медь-М10 |
|  | Медь, Гр М13/засор 70% | ГОСТ 54564-2011 | Медь-М13 |
|  | Медь, Гр М2/засор 3% | ГОСТ 54564-2011 | Медь-М2 |
|  | Латунь, Гр Л22/ засор 5% | ГОСТ 54564-2011 | Латунь-Л22 |
|  | Лом черных металлов, Группы 5А, засор 3% | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-гр5А-3%  |
|  | Лом медесодержащий (электропроводка), Медь 13, засор 58%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Медь13-засор58% |
|  | Лом черных металлов, стальной Группы 12А, засор 2% | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-грЛом- засор2%  |
|  | Лом латуни, Латунь 11, засор 5%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Латунь11- засор5 % |
|  | Лом алюминия, алюминий 14, засор 18%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Алюм14- засор18% |
|  | Лом медесодержащий (электродвигатели), Медь 10, засор 90%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Медь10- засор90% |
|  | Керн повышенной твердости № 1 (вольфрамоникелевый сплав) 0,265 кг. | ТУ 3926-013-07510709-2017 | КернПТ№1 |
|  | Стрела повышенной твердости(легированная конструкционная сталь) | ТУ 0791-016-07510709-2017 | СтрелаПТ |
|  | Стакан латунный (латунь ЛК 75-05 ГОСТ В 16520-70) | ТУ 1991-014-07510709-2017 | СтаканЛатунь |
|  | Цилиндр № 1твердосплавный (вольфрамоникелевый сплав) 1,080 кг. | ТУ 1991-015-07510709-2017 | ЦилиндрТверд№1 |
|  | Цилиндр № 2 твердосплавный (вольфрамоникелевый сплав)1,540 кг. | ТУ 1991-015-07510709-2017 | ЦилиндрТверд№2 |
|  | Керн повышенной твердости № 2 (вольфрамоникелевый сплав) 0,480 кг. | ТУ 3926-013-07510709-2017 | КернПТ№2 |
|  | Керн повышенной твердости № 3 (вольфрамоникелевый сплав) 0,400 кг. | ТУ 3926-013-07510709-2017 | КернПТ№3 |
|  | Лом медесодержащий, Медь 10, засор 85%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Медь10- засор85% |
|  | Лом черных металлов, Группы 12А, засор 3% | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-гр12А- засор3%  |
|  | Лом алюминия, Алюминий 9, засор 20%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Алюм9- засор20% |
|  | Лом титана, Титан-2, засор 1%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Титан-2- засор1% |
|  | Лом латуни, Латунь 4, засор 6%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Латунь4-засор6% |
|  | Лом латуни, Бронза 8, засор 10%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Бронза8- засор10% |
|  | Лом медесодержащий, Медь 13, засор 58%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Медь13-засор\_58% |
|  | Лом медесодержащий, Медь 4, засор 6%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Медь4-засор6% |
|  | Лом алюминия, Алюминий 14, засор 15%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Алюм14- засор15% |
|  | Лом алюминия, Алюминий 9, засор 3%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Алюм9- засор3% |
|  | Лом медно-никелевых сплавов, Никель-6, засор 3%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Никель6-засор3% |
|  | Лом нержавеющей стали, Группа Б26 | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-ГруппаБ26 |
|  | Лом черных металлов, Группа 5А, засор 2% | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-Группа5А- засор2% |
|  | Лом черных металлов, Группа 5А, 12А, засор 1,5% | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-Группа5А,12А- засор1,5% |
|  | Лом алюминиевых сплавов самолетных, Алюминий 11,29 засор 30% (включает в себя возврат лома черной стали 5А и 12А 20%) | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Алюм11,29-засор30%-5А12А20% |
|  | Лом алюминиевых сплавов самолетных, Алюминий 11,29 засор 27% (включает в себя возврат лома черной стали 5А и 12А 15%) | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Алюм11,29-засор27%-5А12А15% |
|  | Лом магниевых сплавов, Магний-6, засор 12%  | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Магний-6-засор12% |
|  | Лом магниевых сплавов, Магний-6, засор 15%  | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ- Магний-6-засор15% |
|  | Лом титановых сплавов, Титан 7, засор 10%  | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Титан 7-засор10% |
|  | Лом титановых сплавов, Титан 7, засор 92% (включает в себя возврат лома черной стали 5А и 12А 50%) | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Титан 7-засор92%-5А12А50% |
|  | Лом черных металлов, Группа 5А, 12А, засор 2% | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-Группа5А,12А- засор2% |
|  | Лом латунь-содержащий, Латунь -11, засор 6%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Латунь-11-засор6 % |
|  | Лом алюминиевых сплавов, Алюминий-4,14 засор 18% (включает в себя возврат лома черной стали 5А и 12А 20%) | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Алюм-4,14-засор18%-5А12А20% |
|  | Лом черных металлов, Группа Б26 | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-ГрБ26 |
|  | Лом алюминия, Алюминий 13, засор 3%  | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Ал13-засор3% |
|  | Лом алюминия, Алюминий 18, засор 20%  | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Алюм18-засор20% |
|  | Лом латуни, Латунь 14, засор 5%  | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Латунь14-засор5% |
|  | Лом медесодержащий, Медь 5, засор 10%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Медь5-засор10% |
|  | Лом медесодержащий, Медь 10, засор 89%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Медь10-засор89% |
|  | Лом медесодержащий, Медь 12, засор 72%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Медь12-засор72% |
|  | Лом свинцовых аккумуляторов, Свинец 10, засор 45%. | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Свинец10-засор45% |
|  | Цилиндр твердосплавный № 1, 0,265 кг. | ТУ 3926-013-07510709-2017 | Цилиндр-твспл№1 |
|  | Керн № 3 повышенной твердости, 0,400 кг. | ТУ 3926-013-07510709-2017 | КернПТ№3-0,4 |
|  | Керн № 1 повышенной твердости, 0,265 кг. | ТУ 3926-013-07510709-2017 | КернПТ№1-0,265 |
|  | Стакан № 1-1, 6.300 кг. | ТУ 1991-015-07510709-2017 | Стакан№1-1 |
|  | Стакан № 2, 1.540 кг. | ТУ 1991-015-07510709-2017 | Стакан№2 |
|  | Стальной лом и отходы, 5А, 12А засорение 2% | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-Группа5А,12А-засор2% |
|  | Чистые отходы алюминиевых сплавов с низким содержанием меди в виде листов, обрези, профилей А4 | ГОСТ 1639-2009 | Чистые-отходы-ЦМ-Алюм-А4 |
|  | Смешанный низкокачественный медный скрап, содержание меди 20 % М10 | ГОСТ 1639-2009 | Смеш-скрап-ЦМ-медь20%-М10 |
|  | Скрап из изолированной медной проволоки, содержание лома меди 25 % М13 | ГОСТ 1639-2009 | Скрап-ЦМ-медь25%-М13 |
|  | Лом и отходы коррозионностойких сталей, легированных хромом, никелем и марганцем, Б25 | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-Б25 |
|  | Лом латуни радиаторы Л-5 | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-Латунь5-радиаторы |
|  | Лом для пакетирования (стальные, листовые, полосовые и сортовые отходы, кровля, легковесный промышленный и бытовой лом, проволока и изделия из нее, металлоконструкции, трубы) Засоренность 2%. Группа 12А. | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-Гр-12А-Засор2% |
|  | Лом алюминиевого литья с низким содержанием цинка, магния и меди. Засоренность 3% Группа Ал. 13.  | ГОСТ 54564-2011 | Лом-Ал-Гр-Ал13-Засор3% |
|  | Лом алюминиевого проката и литья с высоким содержанием магния: транспортное оборудование; головки цилиндров двигателей воздушного охлаждения. Засоренность 3%. Группа Ал. 9. | ГОСТ 54564-2011 | Лом-Ал-Гр-Ал9-Засор3% |
|  | Негабаритные стальные лом и отходы, кусковые лом, отходы и стальной скрап. Не допускаются проволока и изделия из проволоки. Толщина металла не менее 6 мм. Засоренность 3%. Группа 5А.  | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-негабарит-отх-толщ-6-Гр-5А-Засор3%  |
|  | Скрап из изолированной медной проволоки. Засоренность 72% согласно таблицы Ж.1. Группа М12. | ГОСТ 54564-2011 | Лом-ЦМ-меди-Гр-М12-Засор72% |
|  | Лом латуни смешанный. Засоренность 5%. Группа Л14.  | ГОСТ 54564-2011 | Лом-ЦМ-латунь-Гр-Л14-Засор5% |
|  | Сложный лом 5.  | ГОСТ 54564-2011 | Сложный Лом-5 |
|  | Смешанный низкокачественный медный скрап. Засоренность 88% согласно таблицы Ж.1. Группа М10. | ГОСТ 54564-2011 | Лом-ЦМ-меди-Гр-М10-Засор88% |
|  | Медный смешанный лом без обгоревшей медной проволоки: проводники тока с покрытием лаком, полудой, детали холодильных агрегатов, катушки. Засоренность 10%, Группа М5.  | ГОСТ 54564-2011 | Лом-ЦМ-меди-Гр-М5-Засор5% |
|  | Лом алюминиевый литейный смешанный. Засоренность 20%. Группа Ал. 18. | ГОСТ 54564-2011 | Лом-ЦМ-Ал-Гр-18-Засор20% |
|  | Лом и отходы коррозионостойких сталей, легированных хромом и никелем и их сочетаниями с кремнием, марганцем, титаном, алюминием и другими элементами, кроме молибдена, вольфрама, ниобия и бора. Засоренность 3%. Группа 26Б. | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-отходы коррозион-СТ-Гр-26Б-Засор3% |
|  | Кусковой лом, отходы и стальной скраб. Не допускаются проволока и изделия из проволоки. Толщина металла не менее 6 мм. Засоренность 1,5%. Группа 3А. | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-отходы-Гр-3А-Засор1,5% |
|  | Лом и отходы коррозионостойких сталей, легированных хромом и никелем и их сочетаниями с кремнием, марганцем, титаном, алюминием и другими элементами, кроме молибдена, вольфрама, ниобия и бора. Засоренность 3%. Группа 29Б. | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-отходы коррозион-СТ-Гр-29Б-Засор3%  |
|  | Негабаритные стальной лом и отходы, кусковые лом, отходы и стальной скрап. Не допускаются проволока и изделия из проволоки. Толщина металла не менее 6 мм. Засоренность 2%. Вид 5А | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-негабарит-отх-толщ-6-Гр-5А-Засор2% |
|  | Лом сложный, никель-кадмиевые аккумуляторы. Сл. 5.  | ГОСТ 54564-2011 | Сложный Лом-5-аккумуляторы |
|  | Лом медесодержащий, медь 9, засор 93% | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Медь9-Засор93%  |
|  | Лом латуни, Латунь 5, засор 6% | ГОСТ 1639-2009 | Лом-ЦМ-Латунь5-Засор6% |
|  | Вторичные черные металлы | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-Втор |
|  | Стальной лом 12А | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-Сталь-12А |
|  | Лом алюминиевых сплавов Ал-17 | ГОСТ 54564-2011 | Лом-ЦМ-Ал-17 |
|  | Стальной лом и отходы, группа Б26, засор 3% | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-Сталь-грБ26-засор3% |
|  | Лом меди Гр. М12, Засор 60% | ГОСТ 54564-2011 | Лом\_ЦМ\_Медь-гр.М12-засор60% |
|  | Смешанный низкокачественный медный скрап. Засоренность 78% согласно таблицы Ж1. Группа М10 | ГОСТ 54564-2011 | Лом\_ЦМ\_Скрап-меди-Гр.М10-засор78% |
|  | Лом меди Гр. М12, Засор 62% | ГОСТ 54564-2011 | Лом\_ЦМ\_Медь-Гр. М12-засор62% |
|  | Стальной лом и отходы Вид 26А, засор 5% | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-Сталь-26А-засор5% |
|  | Стакан № 1, 4,560 кг. | ТУ 1991-014-07510709-2017 | Стакан№1 |
|  | Цилиндр № 1твердосплавный, 1,080 кг. | ТУ 1991-015-07510709-2017 | ЦилиндрТвспл№1 |
|  | Лом меди М-10 | Р 54564-2011 | Лом-Меди-М10 |
|  | Лом меди М-12 | Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-Медь-М12 |
|  | Стальной лом Группа 5А засор 3%. Негабаритные стальные лом и отходы. Кусковые лом и отходы и стальной скрап: фрагменты разделки листов проката, элементы крепежа (уголок, профильные полосы), стальной уголок, стальной швеллер, труба прокатная. Толщина металла более 6 мм | ГОСТ 2787-75 | СтЛомГр5А засор3% |
|  | Стальной лом Группа 12А засор 2 %. Лом для пакетирования. Негабаритный стальной лом прокатного листа, уголка и швеллера, сочлененные сварочным швом. Толщина металла менее 6 мм. | ГОСТ 2787-75 | СтЛомГр12А засор2% |
|  | Стальной лом Группа 26А засор 5 %. Негабаритный доменный присад (для переработки). Проржавленные, подвергшиеся длительному температурному или кислотному воздействию, эмалированные и оцинкованные кусковые лом и отходы. Зашлакованный скрап. | ГОСТ 2787-75 | СтЛомГр26А засор5Гр |
|  | Стальной лом Группа Б26 засор 3 %. Лом и отходы коррозионностойких сталей, легированных хромом и никелем и их сочетаниями с кремнием, марганцем и титаном, кроме молибдена, вольфрама, ниобия и бора. Содержание никеля в данном ломе составляет 8%. | ГОСТ 2787-75 | СтЛомГрБ26засор3% |
|  | Лом цветных металлов Сплав ВН-8 | ГОСТ 1693-2009 | Лом-ЦМ-Сплав-ВН-8 |
|  | Лом цветных металлов Сплав ВНЖ-90 | ГОСТ 1693-2009 | Лом-ЦМ-Сплав-ВНЖ-90 |
|  | Лом цветных металлов Сплав Н7Ж3АМТ | ГОСТ 1693-2009 | Лом-ЦМ-Сплав-Н7Ж3АМТ |
|  | Лом цветных металлов Карбид Вольфрама | ГОСТ 1693-2009 | Лом-ЦМ\_Карбид-Вольфрама |
|  | Медь, группа М5, Засор 10% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-Медь-грМ5-Засор10% |
|  | Медь, группа М10, Засор 75% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-Медь-грМ10-Засор75% |
|  | Лом Алюминиевых сплавов, группа А18, засор 3% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-Алюм18-засор3% |
|  | Лом Алюминиевых сплавов, группа А29, засор 80% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-Алюм29-засор80% |
|  | Лом стали углеродистой. Засор 2% | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ\_Сталь-углеродист-засор2% |
|  | Лом меди (скрап изолированной медной проволоки) с содержанием меди до 17% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-Медь-скрап-проволоки-до17% |
|  | Лом алюминиевых сплавов смешанный Ал-18 | ГОСТ Р54564-2011 | Лом-ЦМ-Алюминий-18 |
|  | Лом латуни Л14 | ГОСТ Р54564-2011 | Лом-ЦМ-ЛатуньЛ14 |
|  | Стальной лом и отходы 12А | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-Сталь12А |
|  | Лом легированный Б26 | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-ЛегировБ26 |
|  | Лом и отходы цветных металлов, без содержания драгоценных металлов, Масса лома 11,830 т. В том числе:- Лом алюминиевых сплавов, марка А 10, засор 2 %. Разделан. 3,576 тонн- Лом алюминиевых сплавов, марка А 6, засор 2 %. Разделан. 5,826 тонн- Лом медных сплавов (электропроводка) М 10, засор 88%. Разделан. 0,736 тонн- Лом латуни, марка Л 5, засор 3%. Разделан. 0,949 тонн.- Лом титановых сплавов, марка Т 2, засор 1%. Разделан. 0.747 тонн | ГОСТ Р 54564-2011, ГОСТ 2787-75 | Лом-ЦМ-А10,А6,М10,Л5,Т2 |
|  | Лом и отходы черных металлов, без содержания драгоценных металлов, засор 3%. Разделан. | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-3%Разд |
|  | Лом титана Т7 | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-Титан-Т7 |
|  | Лом легированный Б27 | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-Б27 |
|  | Стальной лом и отходы 5А | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-Сталь-5А |
|  | Лом алюминия А18 | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-Ал18 |
|  | Медь плакированная другим цветным металлом Категория М13 засоренность 50% | ГОСТ Р 54564-2001 | Лом-ЦМ-МедьМ13-Засор50% |
|  | Скрап из изолированной медной проволоки. Лом меди, засоренность 75% категория М12. | ГОСТ Р 54564-2001 | Лом-ЦМ-МедьМ12-Засор75% |
|  | Лом самолетный разделанный А19, засоренность 25% | ГОСТ Р 54564-2001 | Лом-ЦМ-Алюм19разделан-засор25% |
|  | Отходы алюминия с высоким содержанием меди, А14 засоренность 2% | ГОСТ Р 54564-2001 | Лом-ЦМ-Алюм14-Засор2% |
|  | Лом алюминиевого проката с высоким содержание цинка А11 засоренность 3% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-Алюм11-Засор3% |
|  | Лом и отходы легированных сталей Б25 | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-Легир-Б25 |
|  | Лом черных металлов 5А | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-5А |
|  | Лом черных металлов 12А | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-12А |
|  | Лом черных металлов Б27 | ГОСТ 2787-75 | Лом-Б27 |
|  | Лом черных металлов Группа 5А (негабаритные стальные лом и отходы) засоренность 3% | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-Группа5А-3% |
|  | Лом черных металлов Группа 12А (Лом для пакетирования №2) засоренность 2% | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-Группа12А-2% |
|  | Лом черных металлов Группа Б26 (Лом и отходы коррозионостойких сталей, легированных хромом и никелем и их сочетаниями с кремнием, марганцем и титаном, кроме молибдена, вольфрама, ниобия и бора). 5% засоренность | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-ГруппаБ26-отходы-коррозионост-сталей-5%-засор |
|  | Лом черных металлов Группа Б27 (Лом и отходы коррозионостойких сталей и жаростойких сталей, легированных хромом и никелем и их сочетаниями с кремнием, марганцем, титаном, алюминием и другими элементами, кроме молибдена, вольфрама, ниобия и бора) 5% засоренность | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-ГруппаБ27-отходы-коррозионост-сталей-5%-засор |
|  | Лом алюминия Группа А18 (Лом алюминиевый литейный смешанный. Сплавы алюминий-кремний) засоренность 20% | ГОСТ Р54564-2011 | Лом-ЦМ-Ал18-сплавы-засор20% |
|  | Лом латуни Группа Л14 (Лом латуни смешанный) засоренность 5% | ГОСТ Р54564-2011 | Лом-ЛатуниЛ14-смешанный-Засор5% |
|  | Лом титана Группа Т7 (Кусковые отходы и листовая обрезь, пресс-остатки, слитки и полуфабрикаты титановых сплавов) засоренность 20% | ГОСТ Р54564-2011 | Лом-ЦМ-Титан-Т7-куск-отходы-слитки-20%засор |
|  | Лом меди Группа М12 (Скрап из изолированной медной проволоки) | ГОСТ Р54564-2011 | Лом-ЦМ-Скрап-медиМ12-проволока |
|  | Лом черных металлов, группы 12А, засор 2% | ГОСТ 2787-75 | Лом-чм-Группа-12А-Засор2% |
|  | Лом черных металлов, Группы 26Б, засор 3% | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-Гр-26Б-Засор3% |
|  | Лом латунных сплавов, группа Л5, засор 6% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-Гр-Л5-засор6% |
|  | Лом алюминиевых сплавов, Группа А9, засор 3% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-цм-алюминий-Гр-А9-засор3% |
|  | Лом алюминиевых сплавов, группа А18, засор 20% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-Гр-А18-засор20% |
|  | Лом медных сплавов, группа М9, засор 93% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-Медь-ГрМ9-засор93% |
|  | Лом медных сплавов, Группа М12, засор 72% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-медь-ГруппаМ12-Засор72% |
|  | Лом черных металлов. Группа Б26 Засор 3% | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-группа-Б26-Засор3% |
| 1.
 | Лом алюминиевых сплавов, Группа А13, засор 3% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-АлГр13-засор3% |
|  | Лом латунных сплавов, Группа Л 5, засор 5% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-ЛатГр5-засор5% |
|  | Лом медных сплавов, Группа М 5, засор 10% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-МедьГрМ5-засор10% |
|  | Лом медных сплавов, Группа М 9, засор 90% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-МедьГрМ9-засор90% |
|  | Лом медных сплавов (электропроводка), Группа М 12, засор 58% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-МедьГрМ12-засор58% |
|  | Лом черных металлов, Группы 5А, засор 2% | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-группа5А-Засор2% |
|  | Лом латунных сплавов, Группа Л 14 засор 5% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-ЛатГр14-засор5% |
|  | Лом титановых сплавов, Группа Т 2, засор 1% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-ТитГр2-засор1% |
|  | Лом алюминия, группы А18, засор 5% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-АлюмА18-засор5% |
|  | Лом меди, группы М12, засор 58% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-МедьГруппаМ12-засор58% |
|  | Лом меди, группы М10, засор 90% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-МедьГруппаМ10-засор90% |
|  | Аккумуляторные батареи НК. Сложный лом 5, засор 0% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-АккумуляторыНК-Сл-лом-засор0% |
|  | Лом меди, Группа М12, засор 50% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-Медь-ГруппаМ12-засор50% |
|  | Лом черных металлов, Группа Б26 тены, засор 60% | ГОСТ 2787-75 | Лом-ЧМ-группаБ26тены-засор60% |
|  | Лом алюминия, группа А29, засор 30% | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-Алюминий-ГрА29-засор30% |
|  | Лом свинца С 1 | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-ЦМ-Свинец-С1 |
|  | Лом алюминия | ГОСТ Р 54564-2011 | Лом-Алюминия |
| 198 | Рельс Р-43 1-й группы износа, L-12.5 м | ГОСТ Р 7173-54 | РельсР-43-1гр |
| 199 | Рельс Р-50 1-й группы износа, L-12.5 м | ГОСТ Р 7174-75 | РельсР-50-1гр |

# Приложение 2а

#  к Спецификации биржевого товара

# отделов «Черные металлы»,

#  «Цветные металлы и сплавы»

# АО «Биржа «Санкт-Петербург»

**Перечень базисов поставки при способе поставки**

**самовывоз железнодорожным транспортом**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| п/н | Базис поставки | Код базиса поставки |
| 1 | Станция Новосибирск-Главный, Западно-Сибирской ЖД, код станции 850609 | Новосибирск-Главный  |

# Приложение № 2б

# к Спецификации биржевого товара

# отделов «Черные металлы»,

#  «Цветные металлы и сплавы»

# АО «Биржа «Санкт-Петербург»

**Перечень базисов поставки при способах поставки**

**CIP, CIF, CFR, FOB**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| п/н | Базис поставки | Код базиса поставки |
| 1 | Порт Владивосток, РФ, Приморский край,  | RUVVO |
| 2 | Порт Восточный, РФ, Приморский край, Находка | RUVYP |
| 3 | Порт Архангельск, РФ, Архангельская область | RUARH |
| 4 | Порт Мурманск, РФ, Мурманская область | RUMUR |
| 5 | Порт Санкт-Петербурга, РФ, СПб  | RULED |
| 6 | Порт Усть-Луга, РФ, Ленинградская область | RUULU |
| 7 | Порт Бронка, РФ, Ленинградская область | RULOM |
| 8 | Порт Калининград, РФ, Калининградская область | RUKGD |

# Приложение № 2в

# к Спецификации биржевого товара

# отделов «Черные металлы»,

#  «Цветные металлы и сплавы»

# АО «Биржа «Санкт-Петербург»

**Перечень базисов поставки при способе поставки**

**самовывоз автомобильным транспортом**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| п/н | Базис поставки | Код базиса поставки |
| 1 | Рязанская обл., Шиловский р-н, п. Лесной ФГУП "Завод синтетических волокон "Эластик" | Лесной |
| 2 | Московская обл., г. Воскресенск, ул. Быковского, д.1 | Воскресенск |
| 3 | Московская обл., Раменский р-н, д. В. Мячково, а/п "Мячково" | Мячково |
| 4 | Тамбовская область, г. Тамбов, ул. Советская 24А | Тамбов |
| 5 | Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Молодогвардейская 26 | Новокуйбышевск |
| 6 | Челябинская обл., г. Миасс, Тургоякское шоссе 4/9 | Миасс |
| 7 | Московская обл., Подольский р-н, Львовский пгт, проезд Металлургов, д.3 | Львовский |
| 8 | Московская область, г. Балашиха, ул, Дальняя, стр. | Балашиха |
| 9 | Пермский край, г. Очер, у Пикета-306 | Очер |
|  10 | Пермский край, пгт. Звездный, ул. Коммунистическая 15В. | Звездный |
|  11 | Г. Копейск Челябинской области, Завод Пластмасс | Копейск |
|  12 | 141292, Московская обл., г. Красноармейск, пр. Испытателей, д. 14 | Красноармейск |
|  13 | Московская обл., Раменский р-н, пос. Рыболово, уч. 516 | Рыболово |
|  14 | 142155, М.О., г. Подольск, мкр. Львовский, пр-д Металлургов, д. 5а, оф.1 | Подольск |
|  15 | Московская обл., Раменский район, д. Михеево, территория «Кормоцеха» стр. 1. | Михеево |
|  16 | Челябинская обл., г. Еманжелинск, Промышленная площадка Южная 1 | Еманжелинск |

# Приложение № 2г

# к Спецификации биржевого товара

# отделов «Черные металлы»,

#  «Цветные металлы и сплавы»

# АО «Биржа «Санкт-Петербург»

**Перечень базисов поставки при способе поставки**

**Франко-вагон станция назначения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| п/н | Базис поставки | Код базиса поставки |
| 1 | Поставка биржевого товара по заключенным договорам может быть осуществлена Поставщиком до любой станции Октябрьской, Московской, Горьковской, Северной, Северо-Кавказской, Юго-Восточной, Приволжской, Куйбышевской, Свердловской, Южно-Уральской железных дорог.  | Европейский хаб |
| 2 | Поставка биржевого товара по заключенным договорам может быть осуществлена Поставщиком до любой станции Западно-Сибирской, Красноярской, Восточно-Сибирской, Забайкальской, Дальневосточной железных дорог. | Азиатский хаб |

Приложение № 3

к Спецификации биржевого товара

отделов «Черные металлы»,

 «Цветные металлы и сплавы»

АО «Биржа «Санкт-Петербург»

**ЗАЯВЛЕНИЕ**

на допуск биржевого товара к организованным торгам

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*/полное наименование Участника торгов/*

просит допустить к организованным торгам, проводимым АО «Биржа «Санкт-Петербург»:

|  |  |
| --- | --- |
| п/н | **Биржевой товар** |
|  | Наименование биржевого товара: |  |
|  | Наименование завода - производителя товара: |  |
|  | Нормативный документ (ГОСТ, ТУ, СТО) |  |
|  | Размер Лота: |  |
|  | Ориентировочная цена Товара, в т. ч. НДС: |  |
|  | Код биржевого товара: | *присваивается Биржей* |
|  | Базис поставки: |  |
|  | Способ поставки: | □ С - самовывоз железнодорожным транспортом□ S - франко-склад покупателя□ FOB - товар грузится на судно в порту…(указывается порт)□ СIP - фрахт/перевозка и страхование оплачены до… (указывается порт)□ СIF - стоимость, страхование и фрахт оплачены до…(указывается порт)□ СFR - стоимость и фрахт оплачены до…(указывается порт)□ А - самовывоз автомобильным транспортом □ Н - франко-вагон станция назначения |
| 9 | Код базиса поставки:  | *присваивается Биржей* |

/*Название должности представителя Участника торгов*/

 **/ /**

 (подпись) (расшифровка подписи)

м.п.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ *(дата подачи заявления)*

Приложение № 4

к Спецификации биржевого товара

отделов «Черные металлы»,

 «Цветные металлы и сплавы»

АО «Биржа «Санкт-Петербург»

**ЗАЯВЛЕНИЕ**

на допуск инструмента к организованным торгам

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*/полное наименование Участника торгов/*

просит допустить к организованным торгам, проводимым АО «Биржа «Санкт-Петербург»:

|  |  |
| --- | --- |
| п/н | **Биржевой инструмент** |
|  | Наименование биржевого товара: | *в соответствии с действующей Спецификацией* |
|  | Базис поставки: | *в соответствии с действующей Спецификацией* |
|  | Размер Лота: |  |
|  | Ориентировочная цена Товара, в т. ч. НДС: |  |
|  | Способ поставки: | □ С - самовывоз железнодорожным транспортом□ S - франко-склад покупателя□ FOB - товар грузится на судно в порту…(указывается порт)□ СIP - фрахт/перевозка и страхование оплачены до… (указывается порт)□ СIF - стоимость, страхование и фрахт оплачены до…(указывается порт)□ СFR - стоимость и фрахт оплачены до…(указывается порт)□ А - самовывоз автомобильным транспортом □ Н - франко-вагон станция назначения |
| 6 | Код инструмента: | *присваивается Биржей* |
| 7 | Регистрация в АО СПВБ | *да/нет* |
| 8 | Инструмент доминанта | *да/нет* |

/*Название должности представителя Участника торгов*/

 **/ /**

 (подпись) (расшифровка подписи)

м.п.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ *(дата подачи заявления)*